

## Техническая спецификация

Краска для маркировки цементобетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов и AeroLine Lux предназначена для маркировки и разметки цементобетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов разметочной техникой любого типа. Соответствует ТУ 2313-015-59344679-2010.

Краска для маркировки цементобетонных и асфальтобетонных покрытий аэродромов AeroLine Lux, представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворах полимеров в органических растворителях с добавлением функциональных добавок и образующую после нанесения на аэродромное покрытие и испарения растворителя твердую непрозрачную пленку.

Краска наносится с помощью маркировочной техники любого типа.

Перед применением краску тщательно перемешивают и при необходимости разбавляют до рабочей вязкости толуолом или этилацетатом.

При транспортировании и хранении краски должны соблюдаться требования, установленные предприятием-изготовителем в сопроводительной документации на материал и отраженные в маркировке.

Срок хранения краски – 12 месяцев.

Тара красок - евроведро 30 кг.

Наименование показателя	Значение
Координаты цветности пленки краски	ГОСТ Р 52576-2006
Коэффициент яркости высущенной пленки краски, βv,%	Белая – не менее 96,0 Желтая – не менее 60,0 Красная – не менее 25,0 Черная – не менее 4,5
Условная вязкость при температуре $(20\pm0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру В3-246 с диаметром сопла 4 мм, с	ГОСТ Р 52576-2006
Массовая доля нелетучих веществ, %	72-77
Степень перетира, мкм	не более 50
Время высыхания покрытия до степени 3 при температуре $(20\pm2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65\pm5)\%$ , мин	не более 30
Плотность краски при температуре $(20\pm2)^\circ\text{C}$ , г/см <sup>3</sup>	не менее 1,5
Адгезия покрытия к стеклу, баллы	не более 2
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре $(20\pm2)^\circ\text{C}$	не менее 48
Стойкость покрытия к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, при температуре $(0\pm2)^\circ\text{C}$	не менее 48
Стойкость покрытия к статическому воздействию насыщенного водного раствора хлорида натрия при температуре $(0\pm2)^\circ\text{C}$ , ч	не менее 48
Стойкость покрытия к статическому воздействию 10%-ного водного раствора гидроксида натрия при температуре $(20\pm2)^\circ\text{C}$ , ч	не менее 48
Различие Ксц на близлежащих окрашенных и неокрашенных участках и/б покрытия при сухом и мокром состояниях поверхности, ед.Ксц	не более 20

### Товар должен иметь при поставке:

- Действующий сертификат ФАВТ (или Решение УАД);
  - Сертификат соответствия ГОСТ Р;
  - Паспорт безопасности;
  - Свидетельство о государственной регистрации Таможенного союза;
  - Паспорт качества;
  - Сертификат официального дилера;
- Показатели должны быть подтверждены Заключением аккредитованной лаборатории.

Начальник АС

Лапытько С.П.

Техническая спецификация

Растворитель «РАДУГА 420 РДК»

Растворитель «РАДУГА 420 РДК» (ГУ 2319-008-59344679-2014) предназначен для очистки и промывки маркировочной техники и разбавления красок, марки «AeroLine Lux».

Состав: толуол, ксиолол, этилацетат.

Плотность при 20°C: 0,860-0,875 г/см<sup>3</sup>.

Испаряемость: без остатка.

Гарантийный срок: 24 месяца.

Тара растворителя: бочка 45кг и 180 кг.

**Требования, материал должен иметь:**

- Паспорт безопасности;
- Свидетельство о государственной регистрации Таможенного союза;
- Паспорт качества при поставке.

Начальник АС



Лапытко С.П.