

Техническая спецификация

1. Жидкость тормозная - гидравлическая, температура кипения не более 210°C, вязкость 1500.
2. Жидкость охлаждающая - температура начала замерзания не ниже -40°C, ГОСТ 28084-89.

Начальник ССТ



Жазыков Б.Б.