

Техническая спецификация противообледенительная жидкость тип 1

Жидкость Тип I на основе этиленгликоля, в полном соответствии с SAE AMS 1424/1 и ISO 11075 со следующими дополнительными требованиями:

- Включена в список FAA FSAT на зимний сезон 2016-2017г.
- Включена в список ПОЖ, допущенных к применению на российской авиатехнике
- Положительное прохождение Тестовой Программы AMIL по всем пунктам тестирования для жидкостей стандарта SAE AMS 1424
- Положительное прохождение Тестовой программы *SMI, Inc.* по всем пунктам тестирования для жидкостей стандарта SAE AMS 1424
- Не имеет каких-либо черных компонентов, перечисленных в ЕС (например, фенолы, и т.д.)
- LOUT водного раствора при максимально допустимой концентрации 70:30 (% по объему):
 - А) минус 40 градуса по Цельсию и ниже для низкоскоростных самолетов,
 - Б) минус 44 градусов по Цельсию и ниже для высокоскоростных самолетов.
- Предельная температура применения на первом этапе двухступенчатой процедуры обработки самолетов – минус 59 градусов Цельсия;
- Сроки и температуры хранения/гарантии:

Температурные пределы	Сроки хранения/гарантии
- 45°C до + 45° C	24 месяцев
+45°C до + 60° C	06 месяцев
+ 60°C до + 75° C	01 месяц

Требования к характеристикам:

1. Предназначена для удаления снега, льда, инея и других видов льдообразований с поверхности воздушного судна, а также для предупреждения обледенения воздушного судна после удаления льдообразований.
2. Состав жидкости:
этиленгликоль - не менее 88,0 %, вода очищенная, поверхностные активные вещества, антакоррозийные вещества, краситель.

3. Физико-химические свойства:

№ п/п	Показатель качества	Требуемые значения
1.	Внешний вид	Жидкость красно-оранжевого цвета
2.	Показатель преломления при 20°C, в пределах	1,4206-1,4236
3.	Водородный показатель (рН) при 20°C	7,8 - 8,6
4.	Плотность при 20°C, г/см ³ , в пределах	1,104-1,1070
5.	Температура замерзания % по объему смеси (ПОЖ / вода) 50:50, °C, не выше	минус 33
6.	Поверхностное натяжение при 20°C, мН/м., не более	40

4. Концентрация применяемых водных растворов: от 70:30 до 01:99 % (концентрация ПОЖ : вода в % по объему).

5. Максимальная температура нагрева: 85 градусов Цельсия в течение 15 дней.

6. Норматив водородного показателя pH для водных растворов при 20 градусов Цельсия – 7,0-9,0.

7. Совместимость ПОЖ тип 1 с другими противообледенительными жидкостями.

При применении на этапах двухступенчатой ПОЗ самолетов ПОЖ тип 1 должна быть совместима с ПОЖ «Max Flight 04» (тип IV) и ПОЖ «Max Flight Sneg» (тип IV), отвечающих требованиям SAE AMS 1428 / ISO 11078.

ПОЖ тип 1 должна смешиваться в баках деайсеров и емкостях хранения с ПОЖ «Octaflo Lyod» (тип 1) и ПОЖ «OCTAFLO EG» (тип 1) в соответствии с рекомендациями изготовителя указанных ПОЖ.

8. Упаковка жидкости в 1000 литровых полиэтиленовых контейнерах.

Требования к потенциальным поставщикам:

1. Предоставление в составе заявки на участие в открытом тендере копий результатов тестовой программы AML.

2. Предоставление в составе заявки на участие в открытом тендере копий результатов тестовой программы SMI. INC.

3. Представление в составе заявки на участие в открытом тендере копий Руководства (инструкции) по применению ПОЖ на русском языке.

4. Спецификация производителя (ГОСТ, ТУ и т.д.) на производство жидкости, зарегистрированная в установленном законодательством Поставщика порядке.

5. Указание наименования предлагаемой жидкости.

6. Предоставление согласованного с производителем ПОЖ тип 1 документа по совместимости/смешении с ПОЖ «OCTAFLO EG» (тип 1).

7. Продление срока использования жидкости по окончании гарантийного срока хранения на безвозмездной основе.

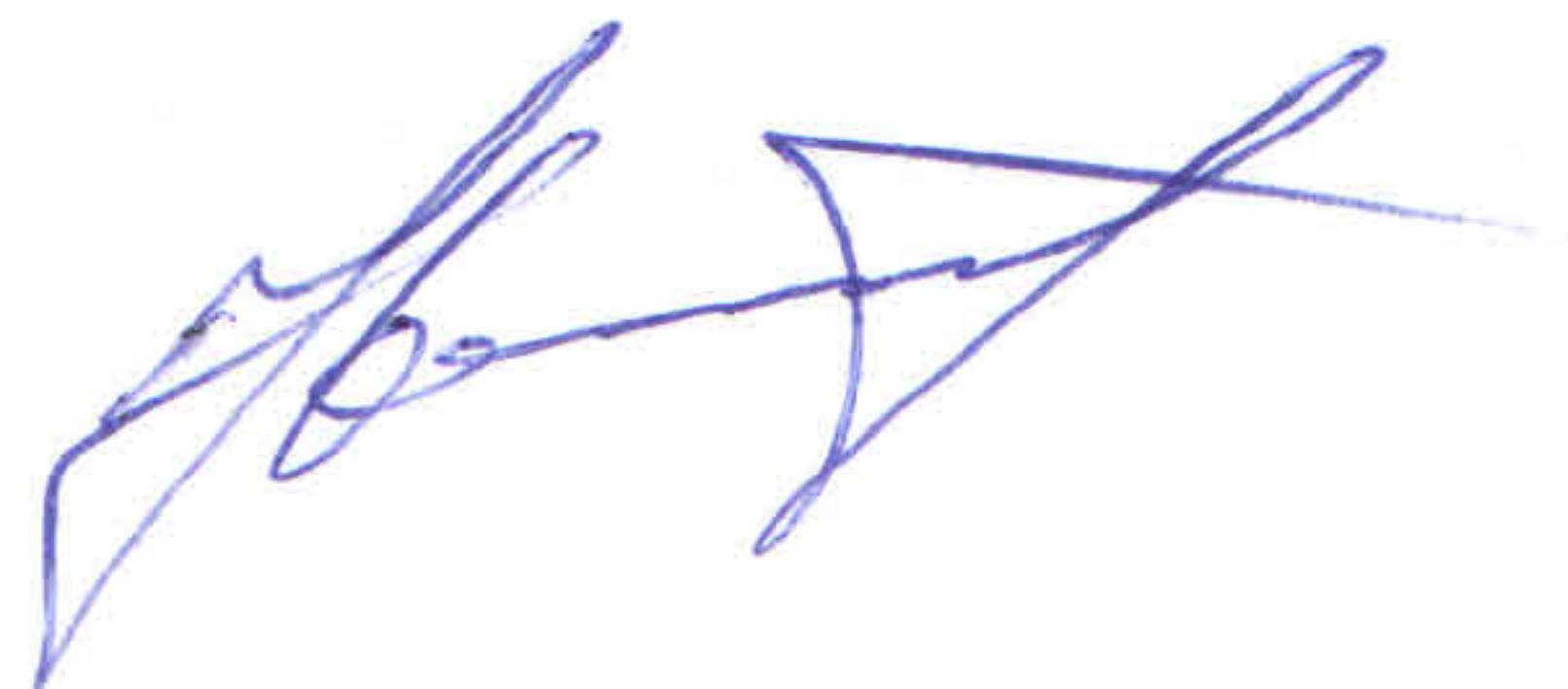
8. Безвозмездное оказание консультационных услуг, в том числе разработка методических документов для авиапредприятия по применению и контролю качества жидкости.

9. Представление письменного обязательства о предоставлении при поставке товара всех необходимых документов подтверждающих соответствие товара указанным в данной технической спецификации характеристикам - в т.ч. паспорта, сертификаты, а также о предоставлении копии документов с мокрой печатью, подтверждающих изготовление товара на заводе-изготовителе.

10. Условия поставки DDP.

11. Жидкость должна быть произведена не ранее июля 2016 года, новой, т.е. которая не была в употреблении (эксплуатации), не прошла восстановление, восстановление потребительских свойств.

Начальник ИАС



Ким А.В.