

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ к плану закупа на июль 2016 г. службы Э Н С

Сверло по металлу, цилиндрический хвостовик, быстрорежущая сталь P6M5K5, класс прочности A1, Ø 10,2 x 200 мм,

- Сверло вышлифованное
- Сделано из стали быстрой резки P6M5K5
- Сверло стойкое к износу, в них содержится 5% кобальта
- Угол заточки при вершине 135°
- Класс точности - A1
- Хвостовик имеет форму цилиндра

Сверла по металлу используются для сверления заготовок из нержавеющей, труднообрабатываемых, вязких сталей, цветных металлов и других различных материалов. Сверла с повышенной точностью класса A1, произведены в соответствии с требованиями ГОСТ 10902-77.

Сверло по металлу, цилиндрический хвостовик, быстрорежущая сталь P6M5K5, класс прочности A1, Ø6 x 133 мм,

- Сверло вышлифованное
- Сделано из стали быстрой резки P6M5K5
- Сверло стойкое к износу, в них содержится 5% кобальта
- Угол заточки при вершине 135°
- Класс точности - A1
- Хвостовик имеет форму цилиндра

Сверла по металлу используются для сверления заготовок из нержавеющей, труднообрабатываемых, вязких сталей, цветных металлов и других различных материалов. Сверла с повышенной точностью класса A1, произведены в соответствии с требованиями ГОСТ 10902-77.

Сверло по металлу, цилиндрический хвостовик, быстрорежущая сталь P6M5K5, класс прочности A1, Ø12x 300 мм,

- Сверло вышлифованное
- Сделано из стали быстрой резки P6M5K5
- Сверло стойкое к износу, в них содержится 5% кобальта
- Угол заточки при вершине 135°
- Класс точности - A1
- Хвостовик имеет форму цилиндра

Сверла по металлу используются для сверления заготовок из нержавеющей, труднообрабатываемых, вязких сталей, цветных металлов и других различных материалов. Сверла с повышенной точностью класса A1, произведены в соответствии с требованиями ГОСТ 10902-77.